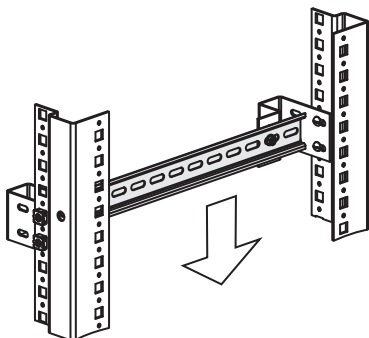


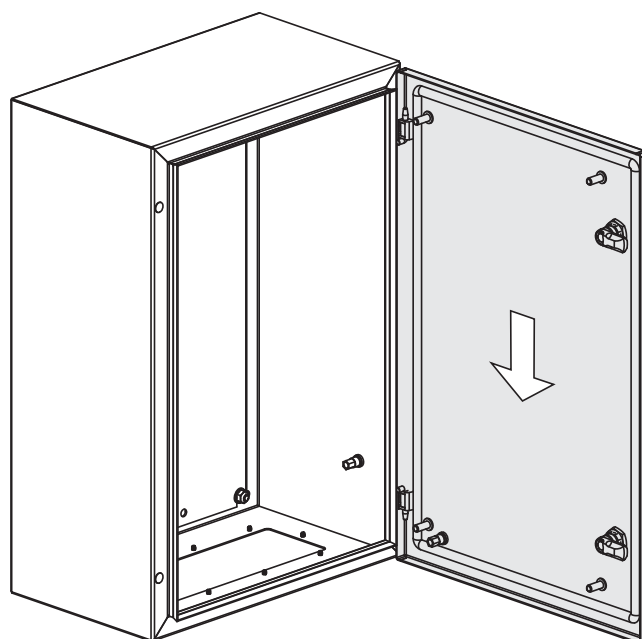
Нагрузка на монтажную панель

3000 N



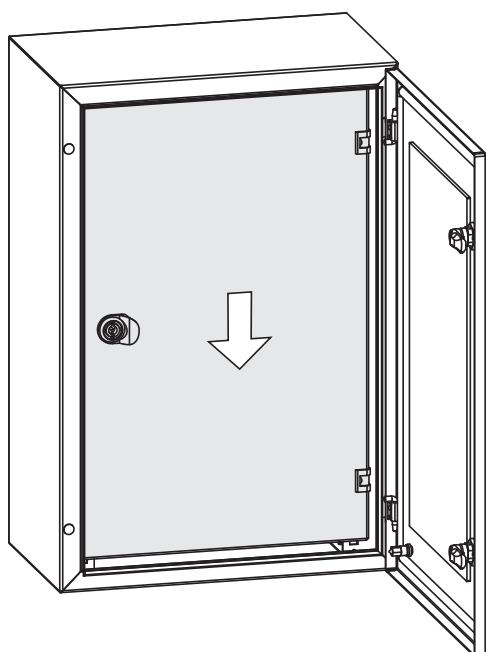
Нагрузка на DIN-рейку

300 N



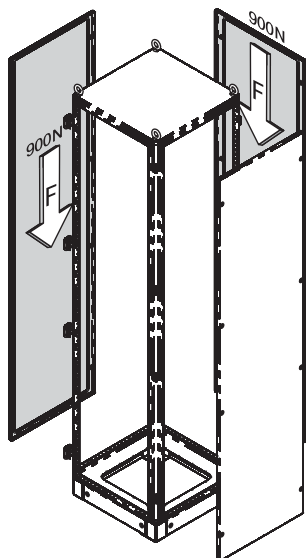
Нагрузка на дверь

300 N

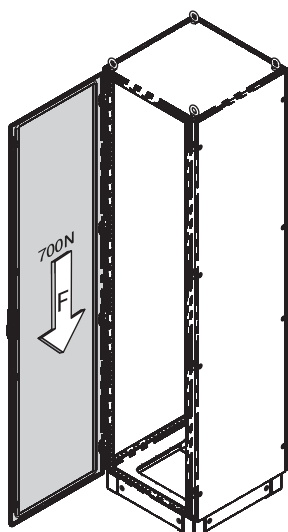


Нагрузка на внутреннюю дверь

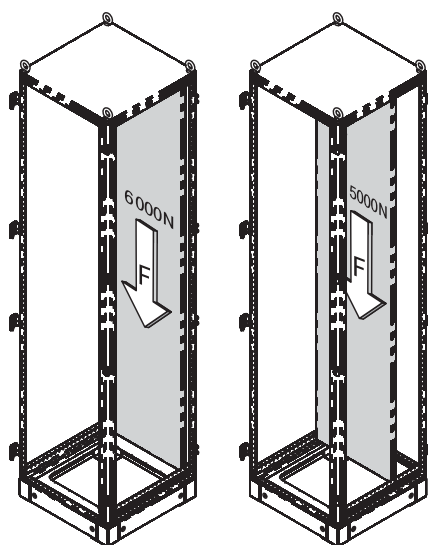
300 N



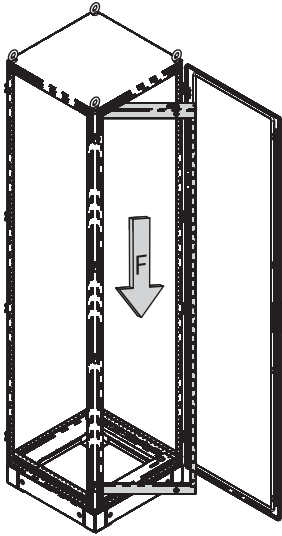
Нагрузка на боковую и заднюю стенки	900 N
-------------------------------------	-------



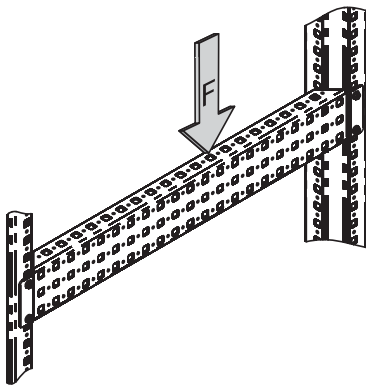
Нагрузка на глухую дверь	700 N
--------------------------	-------



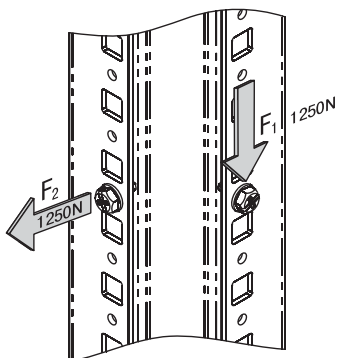
Нагрузка на монтажную панель, установленную непосредственно к задней панели	6000 N
Нагрузка на монтажную панель, установленную в любом другом месте	5000 N



Нагрузка на модульную раму	1500 N
Нагрузка на поворотную раму	1200 N



Код рейки	Ширина рейки, мм	Размер шкафа, мм	Нагрузка, N
MG 40.03	24	400	700
MG 50.03		500	
MG 60.03		600	
MG 80.03		800	
MG 40.06 (L)	49	400	2400
MG 50.06 (L)		500	2000
MG 60.06 (L)		600	1700
MG 80.06 (L)		800	1400
MG 100.06 (L)		1000	1000
MG 120.06 (L)		1200	800
MG 40.09 (L)	74	400	2400
MG 50.09 (L)		500	
MG 60.09 (L)		600	
MG 80.09 (L)		800	
MG 100.09 (L)		1000	
MG 120.09 (L)		1200	
MG 40.04 CL	38	400	700
MG 50.04 CL		500	
MG 60.04 CL		600	
MG 80.04 CL		800	



Нагрузка на винты	1250 N
-------------------	--------

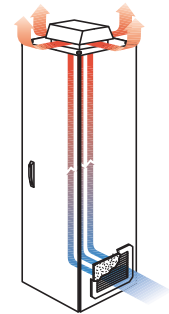
В современные электрические шкафы устанавливается значительное количество электронного и силового оборудования с большой теплоотдачей. В связи с этим, при разработке шкафов, необходимо поддерживать параметры микроклимата оборудования и соблюдать нормы степени защиты.

Продолжительность и бесперебойность работы оборудования непосредственно зависят от влажности и температуры внутри шкафа. Оптимальная рабочая температура: от 10 до 45 °С при относительной влажности от 30 до 90 %. Выбор решения для поддержания этих условий зависит от окружающей среды, типа установленных устройств.

В одном случае достаточно увеличить размеры шкафа или установить вентилятор, в другом необходимо использовать охладитель, в третьем требуется нагреватель.

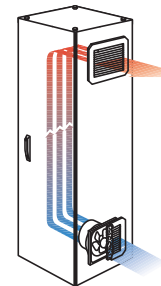
Естественное рассеивание тепла

<p>Замена шкафа. Использование шкафа большего размера может решить проблему перегрева распределительного щита</p>	<p>Эффективно при небольшой теплоотдаче установленного в шкафу оборудования и при нормальных условиях окружающей среды</p>
<p>Естественная вентиляция. При поступлении холодного воздуха через вентиляционные решетки естественная конвекция обеспечивает рассеивание тепла внутри шкафа</p>	

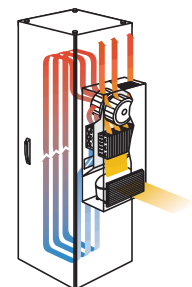


Принудительная вентиляция

<p>Применение вентилятора. Использование вентилятора для обеспечения лучшей циркуляции воздуха позволяет равномерно выпускать из шкафа нагретый воздух, что предотвращает перегрев оборудования. Их использование позволяет значительно увеличить срок службы оборудования и обеспечивает бесперебойность его работы</p>	<p>Эффективно при большой теплоотдаче установленного в шкафу оборудования, когда температура внутри шкафа выше температуры окружающей среды более чем на 5 °С</p>
---	---

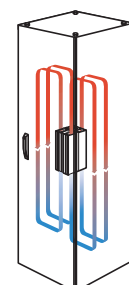


<p>Применение устройств охлаждения. Устройства охлаждения используются для понижения температуры внутри шкафа. Применение таких устройств не влияет на степень защиты распределительного щита. Встроенный фильтр обеспечивает их использование в неблагоприятных условиях загрязненного производства, где воздух насыщен частичками пыли и масла</p>	<p>Эффективно для отвода значительного количества тепла при температуре окружающей среды от 20 до 55 °С</p>
---	---



Обогрев

<p>Применение нагревателя. Резистивный нагреватель применяется для обеспечения требуемой температуры в шкафу и предотвращения образования конденсата, который может стать причиной короткого замыкания, окисления контактов, появления коррозии. Нагреватели обеспечивают равномерное и быстрое повышение температуры внутри шкафа, способствуют естественной конвекции, гарантируют надежность и долговечность установленного в шкафу оборудования</p>	<p>Эффективно при низкой температуре окружающей среды</p>
--	---



Выбор устройства регулирования температуры зависит от мощности, выделяемой работающими компонентами, и мощности естественного теплообмена, осуществляемого через стенки шкафа.

Можно рассчитать температуру внутри шкафа и определить, нужны ли дополнительные устройства для регулирования температуры, принимая во внимание требуемые значения внешней и внутренней температур. Ниже описан метод такого выбора оборудования.

1. Характеристики шкафа

Положение шкафа	Месторасположение шкафа	Формула для расчета S (м ²) B = высота, Ш = ширина, Г = глубина
	со всесторонним доступом	$S = 1,8 \times B \times (Ш + Г) + 1,4 \times Ш \times Г$
	около стены	$S = 1,4 \times Ш \times (B + Г) + 1,8 \times Г \times B$
	крайний в ряду	$S = 1,4 \times Г \times (B + Ш) + 1,8 \times Ш \times B$
	крайний в ряду около стены	$S = 1,4 \times B \times (Ш + Г) + 1,4 \times Ш \times Г$
	в середине ряда	$S = 1,8 \times Ш \times B + 1,4 \times Ш \times Г + Г \times B$
	в середине ряда около стены	$S = 1,4 \times Ш \times (B + Г) + Г \times B$
	в середине ряда, около стены, с закрытой верхней частью	$S = 1,4 \times Ш \times B + 0,7 \times Ш \times Г + Г \times B$

$$S = \text{_____ м}^2$$

Пример

MPS 200.80.60
B = 2,0 м, Ш = 0,8 м, Г = 0,6 м

Установка:
шкаф расположен
в середине ряда

$$S = 5,42 \text{ м}^2$$

2. Мощность, выделяемая работающими компонентами

Выделяемая мощность установки определяется путем сложения мощностей каждого установленного устройства. Если мощность какого-то элемента неизвестна, используйте таблицу на стр. 224, по которой можно определить ее среднее значение

$$P_{\text{общ}} = \text{_____ Вт}$$

Предположим, что оборудование выделяет 1000 Вт

$$P_{\text{общ}} = 1000 \text{ Вт}$$

3. Характеристики окружающей среды

Максимальная температура окружающей среды

$$T_{\text{окр макс}} = \text{_____ } ^\circ\text{C}$$

$$T_{\text{окр макс}} = 30 \text{ } ^\circ\text{C}$$

Минимальная температура окружающей среды

$$T_{\text{окр мин}} = \text{_____ } ^\circ\text{C}$$

$$T_{\text{окр мин}} = 15 \text{ } ^\circ\text{C}$$

Средняя относительная влажность

$$rH = \text{_____ } \%$$

$$rH = 80 \%$$

Точка росы (см. стр. 223)

$$TrH = \text{_____ } ^\circ\text{C}$$

$$TrH = 26 \text{ } ^\circ\text{C}$$

4. Требуемые средние значения внутренней температуры

Зависят от типа оборудования и от характеристик окружающей среды. Максимальная внутренняя температура

$$T_{\text{тр макс}} = \text{_____ } ^\circ\text{C}$$

$$T_{\text{тр макс}} = 35 \text{ } ^\circ\text{C}$$

Минимальная внутренняя температура (максимальное значение устанавливается между температурой точки росы и минимальной рабочей температурой оборудования)

$$T_{\text{тр мин}} = \text{_____ } ^\circ\text{C}$$

$$T_{\text{тр мин}} = 26 \text{ } ^\circ\text{C}$$

5. Окончательный расчет температуры шкафа без системы регулирования температуры

Макс. внутренняя температура

$$T_{\text{макс}} = P_{\text{общ}} / K \times S + T_{\text{окр макс}}$$

$$T_{\text{макс}} = \text{_____ } ^\circ\text{C}$$

$$T_{\text{макс}} = 64 ^\circ\text{C}$$

Мин. внутренняя температура

$$T_{\text{мин}} = P_{\text{общ}} / K \times S + T_{\text{окр мин}}$$

$$T_{\text{мин}} = \text{_____ } ^\circ\text{C}$$

$$T_{\text{мин}} = 49 ^\circ\text{C}$$

где $K = 5,5 \text{ Вт} / \text{м}^2 / ^\circ\text{C}$ для окрашенных металлических шкафов;

$K = 3,7 \text{ Вт} / \text{м}^2 / ^\circ\text{C}$ для шкафов из нержавеющей стали

Пример

6. Определение типа системы регулирования температуры и ее мощности

$$T_{\text{тр мин}} < T_{\text{мин}}$$

Система регулирования температуры не требуется, но можно установить вентилятор для циркуляции с целью выравнивания температуры

$$T_{\text{тр мин}} > T_{\text{мин}}$$

Требуется: резистивный нагреватель

а) Постоянная работа распределительного щита

$$P_{\text{нагр}} = K \times S (T_{\text{тр мин}} - T_{\text{окр мин}}) - P_{\text{общ}}$$

б) Импульсная работа распределительного щита

$$P_{\text{нагр}} = K \times S (T_{\text{тр мин}} - T_{\text{окр мин}})$$

$$T_{\text{тр макс}} < T_{\text{макс}}$$

Требуется: вентилятор для циркуляции или устройство охлаждения

$$P_{\text{охл}} = P_{\text{общ}} - K \times S (T_{\text{тр макс}} - T_{\text{окр макс}})$$

$$T_{\text{тр макс}} > T_{\text{макс}}$$

Система регулирования температуры не требуется, но можно установить вентилятор для циркуляции во избежание локального перегрева

Нагреватель не требуется

$$P_{\text{охл}} = \sim 850 \text{ Вт}$$

Точка росы (стандартное атмосферное давление)

		Температура окружающей среды, °C							
		20	25	30	35	40	45	50	55
Отн. влажность окр. среды (%)	40	6	11	15	19	24	28	33	37
	50	9	14	19	23	28	32	37	41
	60	12	17	21	26	31	36	40	45
	70	14	19	24	29	34	38	43	48
	80	16	21	26	31	36	41	46	51
	90	18	23	28	33	38	43	48	53
	100	20	25	30	35	40	45	50	55

Точка росы – минимальная температура, при которой образуется конденсат

Таблицы для быстрого расчета теплоотдачи оборудования

Количество тепла P, выделяемое:

преобразователями частоты

Мощность двигателя, кВт	Выделяемое тепло, Вт
1,1	85
2,2	110
5	195
11	360
15	480
22	650
37	850
45	1100
75	1700
90	2000
110	2400

источниками питания

Ток, А	Выделяемое тепло (24 В), Вт	Выделяемое тепло (48 В), Вт
2,5	18	26
5	35	45
10	50	85
15	110	100
20	120	160
25	–	210

трансформаторами
при максимальной мощности (cos = 0,8)

Мощность, ВА	Выделяемое тепло, Вт
63	15
100	25
250	45
400	70
1000	110
1600	140
2000	300
4000	445
6300	550
10000	1000
12500	1390
16000	1600
20000	2000
25000	2500

сборными шинами длиной 1 м

Допустимый ток, А	Количество шин	Сечение медной шины, мм ²	Выделяемое тепло (90 °С), Вт
220	1	20 x 3	33
400	1	30 x 5	50
600	1	50 x 5	96
700	1	63 x 5	104
900	1	80 x 5	136
1000	2	50 x 5	134
1050	1	100 x 5	148
1200	1	125 x 5	154
1150	2	63 x 5	141
1450	2	80 x 5	176
1600	2	100 x 5	171

автоматическими выключателями контакторами
без индуктивной нагрузки

Номинальный ток, А	Выделяемое тепло, Вт	Выделяемое тепло, Вт
16	3	6
25	4	9
50	8	17
100	11	50
160	16	70
250	18	85
500	35	220
800	45	290
1000	50	370
1600	110	800
2500	175	1050
3200	233	1350

Защита поверхности

(согласно стандартов ГОСТ 28207-89, EN ISO 9227: 2006)

Стандартная защита

(тест в соляном тумане – 240 часов): Двойная обработка поверхности – фосфатирование, порошковая окраска напылением – обеспечивает хорошую антикоррозийную защиту поверхности корпуса.

Повышенная защита*

(тест в соляном тумане – 720 часов): Тройная обработка поверхности - фосфатирование, хромирование, порошковая окраска напылением – обеспечивает наилучшую антикоррозийную защиту поверхности корпуса.

* – по запросу

Стандартная обработка поверхности устойчива к: минеральным маслам, смазкам, растворителям (кратковременного воздействия, напр., при очистке поверхности), слабым кислотным и щелочным растворам.



Процесс	Технические характеристики
ОБЕЗЖИРИВАНИЕ	химсостав при 65 °С
ФОСФАТИРОВАНИЕ	фосфатирование с железными солями
ПРОМЫВКА	промывка водой 2 ступени + промывка деминерализованной водой
ХРОМАТИРОВАНИЕ*	пассивация хромосодержащим составом
ОБДУВ	удаление жидкости из трудно доступных мест
СУШКА	сушка в печи при 110 °С
ОКРАСКА	порошковая окраска напылением
ПОЛИМЕРИЗАЦИЯ	полимеризация в печи при 180 °С

Степень защиты от механических ударов IK (согласно стандарта EN 50 102)

Код IK	Энергия удара, Дж
00	защита отсутствует
01	0,15
02	0,2
03	0,35
04	0,5
05	0,7
06	1
07	2
08	5
09	10
10	20

ОПРЕДЕЛЕНИЕ СТЕПЕНИ ЗАЩИТЫ

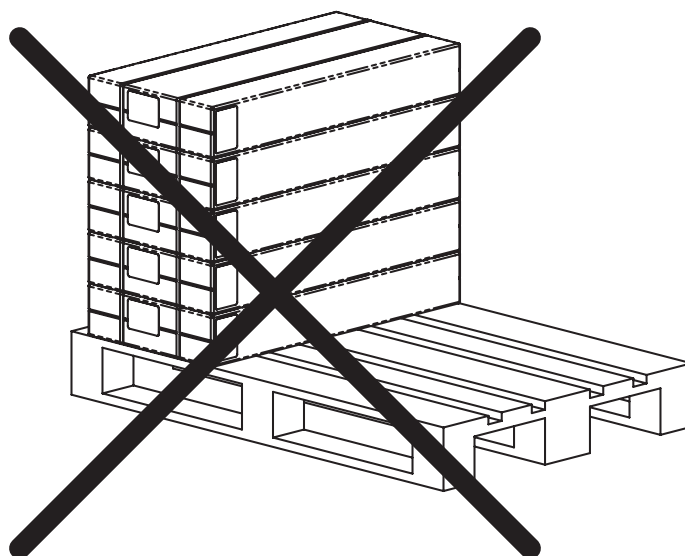
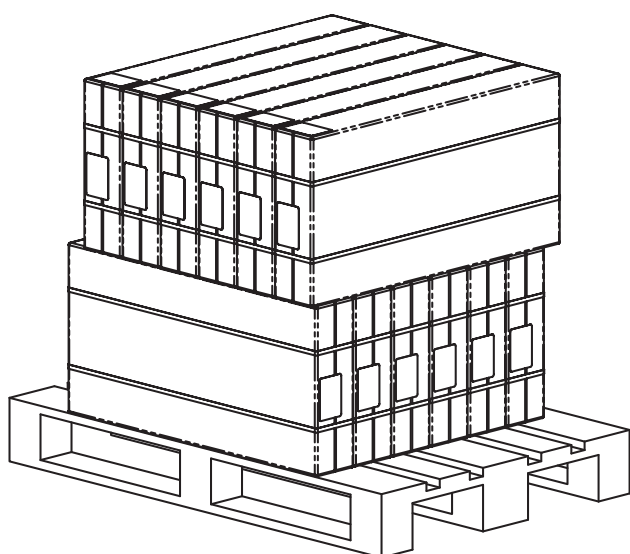
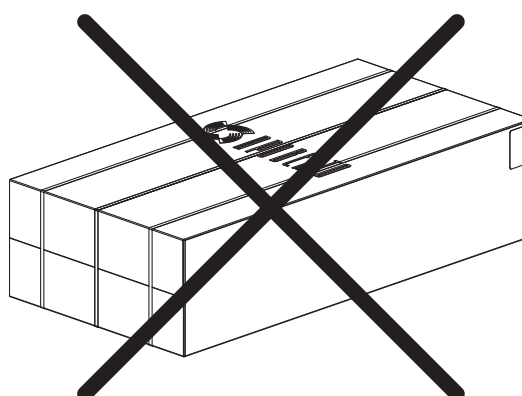
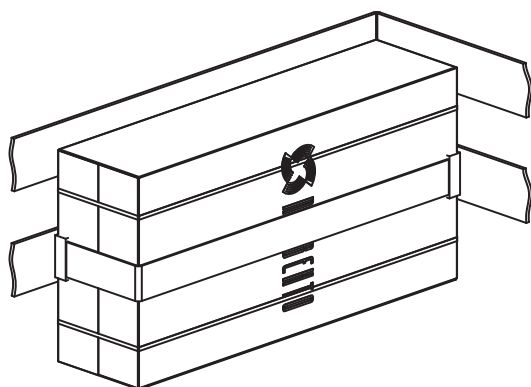
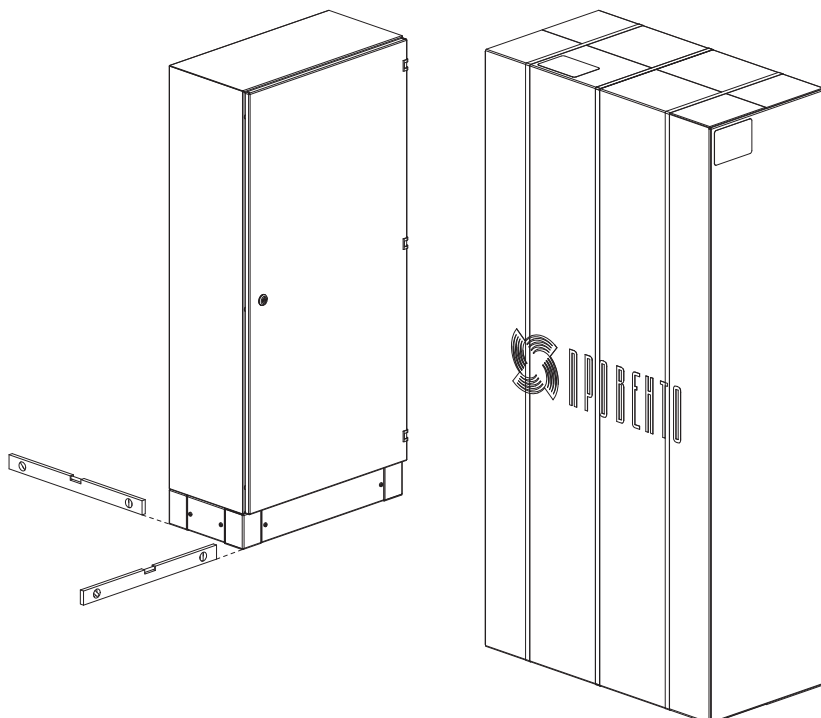
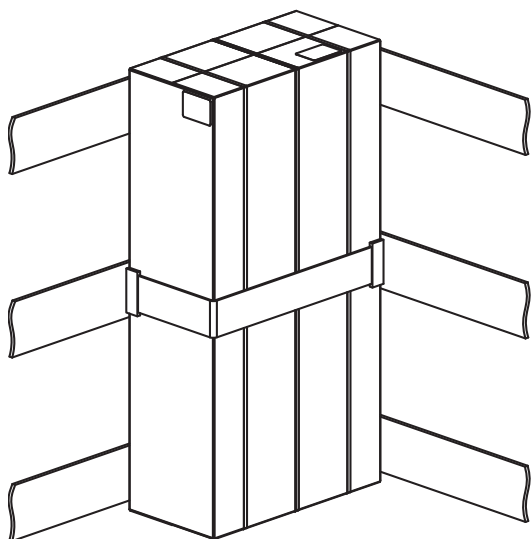
Степень защиты IP (согласно стандартов ГОСТ 14254-96, EN 60 529/IEC 529)

Кодировка:

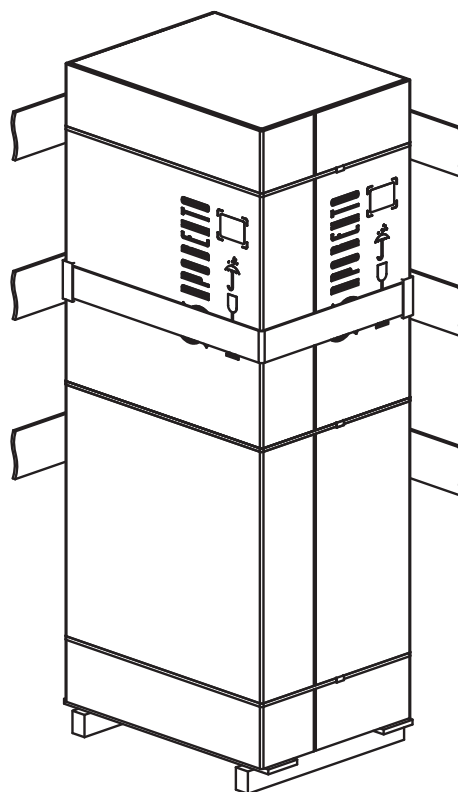
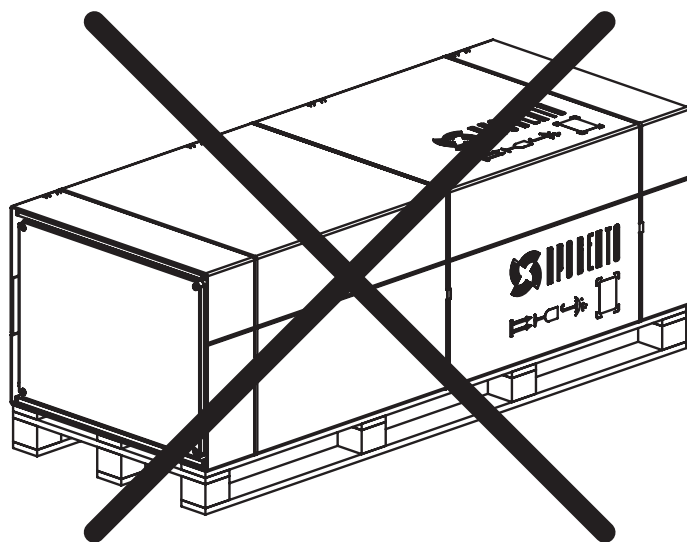
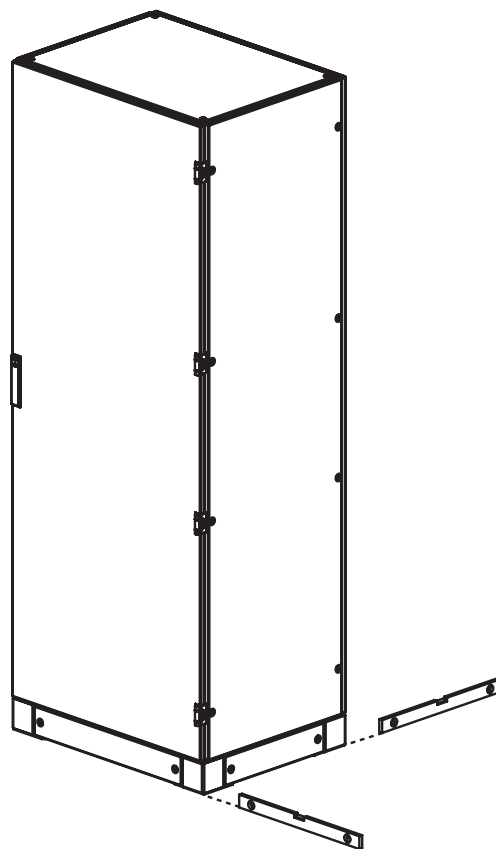


Первая цифра кода	Степень защиты от соприкосновения и от проникновения внутрь посторонних тел		Первая цифра кода	Степень защиты от проникновения внутрь жидкостей	
	Описание	Пояснение		Описание	Пояснение
0	защита отсутствует	никакая специальная защита не предусмотрена	0	защита отсутствует	никакая защита не предусмотрена
1	защита от проникновения твердых тел размером свыше 50 мм	невозможность проникновения большого участка поверхности человеческого тела, например руки, или твердых тел диаметром свыше 50 мм	1	защита от вертикально падающих капель воды	вертикально падающие капли воды не должны вызывать повреждения изделия
2	защита от проникновения твердых тел размером свыше 12 мм	невозможность проникновения пальцев или аналогичных предметов с максимальной длиной 80 мм или твердых тел диаметром свыше 12 мм	2	защита от капель воды, падающих под углом не более 15° к вертикали	капли воды, падающие под углом до 15° к вертикали, не должны вызывать повреждения изделия
3	защита от проникновения твердых тел размером свыше 2,5 мм	невозможность проникновения инструментов, проволоки и т.п. диаметром или толщиной свыше 2,5 мм или твердых тел диаметром свыше 2,5 мм	3	защита от дождя	дождь, падающий под углом до 60° к вертикали, не должен вызывать повреждения изделия
4	защита от проникновения твердых тел размером свыше 1,0 мм	невозможность проникновения проволоки или пластин толщиной свыше 1,0 мм или твердых тел диаметром свыше 1,0 мм	4	защита от брызг воды	вода, разбрызгиваемая на оболочку с любого направления, не должна вызывать повреждения изделия
5	защита от вредных отложений пыли	неполная защита от пыли, однако количество проникающей пыли таково, что она не нарушает нормальную работу изделия	5	защита от струи воды	струя воды, выбрасываемая на оболочку с любого направления, не должна вызывать повреждения изделия
6	полная пыленепроницаемость	проникновение пыли предотвращено полностью	6	защита от волн	волны или мощные струи воды не должны проникать в оболочку в количестве, достаточном для повреждения изделия
			7	защита от проникновения воды при временном погружении	в оболочку, погруженную в воду при определенном давлении и на определенное время, вода не должна проникать в количестве, достаточном для повреждения изделия
			8	защита от проникновения воды при длительном погружении	изделие способно оставаться постоянно погруженным в воду при условиях, установленных изготовителем

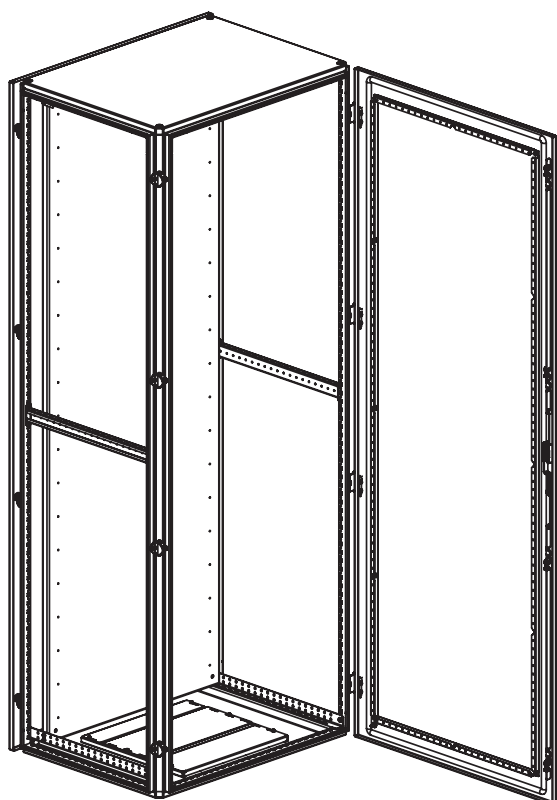
Настенные шкафы и коробки



Напольные шкафы



2d и 3d модели электротехнических корпусов

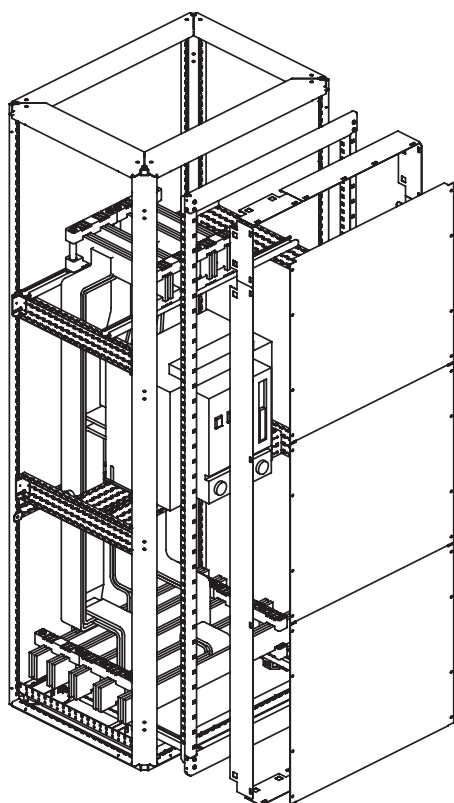


Для упрощения проектирования и экономии времени, а также способствованию единого оформления проектов компания ПРОВЕНТО подготовила 2d и 3d модели на всю электротехническую продукцию:

- Корпусы для средств автоматизации
- Корпусы взрывозащищенные
- Корпусы для систем распределения и автоматизации
- Корпусы для средств управления
- Корпусы для сетевого и телекоммуникационного оборудования
- Принадлежности

Данные модели подготовлены для использования в CAD-системах. Вы получаете выгоду от простой и быстрой интеграции продукции ПРОВЕНТО в свой CAD-проект. Благодаря универсальному формату, 2D и 3D модели могут открываться во всех основных CAD-системах. Запрос 2D и 3D моделей возможен через веб-сайт компании или посредством обращения к нашим менеджерам.

Руководство по выбору типовых решений НКУ



Для более эффективного проектирования Ваших решений компания ПРОВЕНТО подготовила «Руководство по выбору решений НКУ». Настоящее издание содержит решения для создания НКУ в области распределения электроэнергии, выполненных по форме 1 внутреннего секционирования, в соответствии с ГОСТ Р 51321.1-2007, на базе комплектующих ПРОВЕНТО. В решениях учтены основные особенности построения главных распределительных щитов (ГРЩ) и вводно-распределительных устройств (ВРУ):

- Возможность применения аппаратов и шинных систем на токи до 3200 А
- Возможность установки аппаратов различных производителей
- Возможность установки средств коммерческого и технического учета
- Решения для установки аппаратуры для автоматического ввода резерва (АВР)

Запрос Руководства возможен через веб-сайт компании или посредством обращения к нашим менеджерам.



КАЧЕСТВО, ДОСТУПНОЕ КАЖДОМУ

«ПРОВЕНТО» предлагает не только качественные изделия, но также комплексные решения и рекомендации в рамках коммерческого сотрудничества.

«ПРОВЕНТО» использует весь свой потенциал для предоставления своим клиентам технической поддержки на самом высоком уровне.

«ПРОВЕНТО» – многопрофильная компания и является лидером в производстве вентиляционных систем и корпусов терминальных.

Группа Компаний «Электро-Профи»

105082, г. Москва, ул. Бакунинская, д. 82, стр. 1
Тел.: +7 (495) 921-03-58, e-mail: msk@ep.ru

394026, г. Воронеж, ул. Дружинников, д. 5 "б" (БЦ Стандарт)
Тел.: +7 (473) 250-27-02, e-mail: vrn@ep.ru

141980, г. Дубна, пр. Боголюбова, д. 43
Тел.: +7 (496) 219-36-40, e-mail: dbn@ep.ru

248002, г. Калуга, ул. Болдина, д. 67, корп. 10
Тел.: +7 (484) 254-36-61, e-mail: klg@ep.ru

350000, г. Краснодар, ул. Московская, д. 31
Тел.: +7 (861) 254-05-60, e-mail: krd@ep.ru

603047, г. Нижний Новгород, ул. Красных Зорь, д. 1А
Тел.: +7 (831) 279-44-22, 279-07-27, e-mail: nnv@ep.ru

344038, г. Ростов-на-Дону, пер. Дагестанский, д. 16А/15
Тел.: +7 (863) 303-30-46, 293-01-71, e-mail: rnd@ep.ru

443056, г. Самара, ул. Николая Панова, д. 31
Тел.: +7 (846) 270-96-55, 270-96-80, 270-97-27, e-mail: smr@ep.ru

190005, г. Санкт-Петербург, Измайловский пр., д. 4, литер А, оф. 310
Тел.: +7 (812) 313-59-60, e-mail: spb@ep.ru

